



MPC KG



Nano Spezial Coating für Edelmetall

CCS Flüssigglas Versiegelungen der neuesten Generation



CCS Metallversiegelung Spezial

CCS Metallversiegelung Spezial ist ein temporäres wasserbasiertes Antihafsystem für Metalloberflächen (Lack, Chrom, V2A, Stahl). Das Material erzeugt auf den Oberflächen einen dünnen Film, der das Anhaften von Schmutz- und Fremdstoffen verringert und Wasser bzw. Öl besser abperlen lässt. Die beschichteten Oberflächen zeigen eine geringere Einschmutzungstendenz und sind besonders leicht zu reinigen.

Kenndaten des Beschichtungsmaterials:

Wirkstoffbasis: Fluorverbindung

Aussehen: Farblose Flüssigkeit

pH-Wert: 9,5-10

Feststoffgehalt: 0,5 Gew.%

Viskosität (DIN 53211): 48 s

Verdünnung: Anwendungsfertig verdünnt

Auftragsmenge: 10 – 15 ml/qm (applikationsabhängig)

Handhabung: Siehe Sicherheitsdatenblatt

Lagerung: Mindestens 4 Monate (Lagertemperatur: +5°C bis +25°C, vor direkter Sonnenstrahlung und Frost schützen, gut verschlossen lagern)



MPC KG



Nano Spezial Coating für Edelmetall

Anwendung:

Die Verarbeitung von **CCS Metallversiegelung Spezial**

sieht das Tragen von Gummihandschuhen vor. Bei der Verarbeitung ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen (Salmiakdämpfe). Bei Hautkontakt ist gründliches Waschen mit Wasser und Seife erforderlich.

Die Applikation erfolgt in drei Schritten: 1. Reinigung, 2. Aufreiben und 3. Trocknung.

Reinigung:

Die Oberfläche wird sorgfältig von Schmutz-, Öl- und Fettverunreinigungen befreit. Es empfehlen sich organische Reiniger (z.B. Isopropanol, Aceton) und alkalische oder saure Tensidreiniger. Danach wird gut mit **entmineralisiertem Wasser klargespült**, um Tensidreste zu entfernen. Die gesäuberten Oberflächen müssen vor dem Beschichten trocken sein.

Aufreiben:

Die Beschichtung erfolgt unter normalen Temperatur- und Luftfeuchtebedingungen durch Aufreiben oder Aufpolieren mit einem **Metallversiegelung Spezial** befeuchteten Baumwolltuch. Das Material wird sparsam auf der Oberfläche verteilt. Das Material kann alternativ dazu auch gesprüht werden.

Trocknung:

Die Trocknung des aufgetragenen Materials erfolgt unter normalen Temperatur- und Luftfeuchtebedingungen mindestens 30 min. Bei höherer Luftfeuchte ist mit einer Verlängerung der Aushärtezeiten zu rechnen. Danach wird die behandelte Oberfläche poliert. Der Easy- to- Clean Effekt stellt sich nach ca. 1 h ein. Sollte der temporäre Easy- to- Clean Effekt nachlassen, kann zum Auffrischen des Effektes wie bei der Erstbehandlung verfahren werden.

Kurzmerkmale

Anwendungs- Temperatur	Ergiebigkeit m ² per Liter	Haltbarkeit der Beschichtung	Haltbarkeit der Flüssigkeit	Lager- temperatur
+5°C bis +35° C	100 bis 200	Bis zu 5 Jahren	24 Monate im Originalgebinde; 6-12 Monate nach Öffnung	+ 5°C bis + 20°C

Hinweis:

Die vorliegende Anwendungsempfehlung beruht auf umfangreichen Forschungsarbeiten, befreit den Anwender aber nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsatzzwecke selbst zu prüfen. Insbesondere haften wir nicht für von uns nicht ausdrücklich in schriftlicher Form genannte Anwendungszwecke und Verwendungsarten. Die Angaben und Hinweise des Sicherheitsdatenblattes sind in jedem Fall zu beachten.



MPC KG



Nano Spezial Coating für Edelmetall