



MPC KG



Long Term Coating

Für Metall – Edelstahl - Lack – Chrom

Diese hochtechnologische spezielle Beschichtung wurde besonders für die Anforderungen in den Bereichen Marine, Militär, Aviation (Flugzeugindustrie) entwickelt. Diese Beschichtung ist ebenfalls in vielen anderen Bereichen einsetzbar, wie: Transport, Schienenverkehr, Automobilindustrie, Waschstraßen, Anlagen, Parkschein- und Fahrkartenautomaten, Container, Lebensmittel verarbeitendes Gewerbe, Stein, Metall. Die Beschichtung ist außergewöhnlich beständig gegen Korrosion, Abrieb und Temperatur. Sie kann beschleunigt werden oder bei Umgebungstemperatur erfolgen. CCS Long Term Coat geht mit der Oberfläche eine starke Verbindung ein und bildet eine abriebfeste Beschichtung mit sehr hohen Hafteigenschaften. Die dünne transparente Beschichtung hat eine extreme Festigkeit.

Kurzmerkmale

Anwendungs - Temperatur	m ² per Liter	Haltbarkeit der Beschichtung	Haltbarkeit der Flüssigkeit	Lagertemperatur
+5°C - +35°C	50 - 150 qm	Bis zu 20 Jahren	24 Monate in der Original-flasche; 6-12 Monate nach Öffnung	+5°C - +20°C

Eigenschaften

- beinhaltet Lösungsmittel (kein Wasser)
- sehr reaktiv und resistent bei einer großen Anzahl verschiedener organischer Lösemittel
- klare, farblose Flüssigkeit, basierend auf Silanen
- extrem abriebfeste Beschichtung mit sehr hohen Hafteigenschaften und hoher Schlagfestigkeit
- Widerstandsfähig, sogar gegen Raketentreibstoff
- Easy to Clean Effekt, beschichtete Oberflächen bleiben länger sauber und sind viel leichter (ohne aggressive Chemie) zu reinigen

Eigenschaften

MPC KG
Steinkaul 8
D-66646 Marpingen

GF: Reinhold Kissler
USt-IdNr. DE 289834419

Tel.: 06853 - 8565045
Fax: 06853 - 8561065
E-Mail: info@mpckg.de

- ideal geeignet als wasser- und schmutzabweisende Versiegelung von nicht saugfähigen

Materialien im Innen- und Aussenbereich

- Bei Oberleitungsfahrzeugen wird das Einbrennen von Leitungsabrieb und Funken verhindert
- Verlängerung der Reinigungsintervalle und Reduzierung der Reinigungs- und Pflegekosten
- kann aufgesprüht oder aufgewischt werden
- Lebensmittelecht
- Unsichtbar, die Oberfläche kann je nach Material etwas glänzender werden
- Extrem widerstandsfähig gegen Korrosion, Laugen, Abrieb, Salz, (Salzsprühtest wurden durchgeführt)

- **Hitzebeständig bis zu + 750°C Betriebstemperatur**

- **Kältebeständig bis zu - 90°C**

- **Hoch wirksam bis zu 25 Jahren**

CCS Long Term Coat kann z.B. auf diesen Materialien verwendet werden:

- | | |
|--|-----------------------------------|
| • eisenhaltigen Metallen (Stahl) | • pulverbeschichteten Oberflächen |
| • nicht eisenhaltigen Metallen | • Kunststoffen |
| • galvanisierten (verzinkten Metallen) | • eloxiertem Aluminium, Kupfer |
| • lackierten Oberflächen | • Marmor, Keramik, Granit |
| • GFK | • u.v.m. |

Verbrauch: ca. 5 – 20ml per qm

Die neueste Generation der Coating bietet dem Anwender Beschichtungen, die eine erhöhte Festigkeit, höhere Temperatur-Toleranz und zum Teil massive Korrosionsbeständigkeit bieten.