



LC Nano Schutzlasur für Beton mit erhöhtem Schutzbedarf

z.B. Biogasanlagen, Silowände, Boden, Sockel u.ä.



Sillo



Füllung



Doppelsilo



Alte Beschichtung



Alte und teilweise neue Beschichtung



Schafhafte alte Beschichtung



Neue Beschichtung mit Schutzlasur



Andere Möglichkeit

Produktbeschreibung / Eigenschaften

LC Nano Schutzlasur ist eine effektive Schutzlasur für alle offenporigen und saugfähigen Oberflächen, wie bei Materialien z.B. Beton, Sandstein, Kalksandstein und vergleichbaren Oberflächen in Außenbereichen. Der Schutz ist sichtbar transparent und matt glänzend (nur wenig farbverändernd) oder schwarz.

Er bildet einen sehr widerstandsfähigen Schutz gegen Zerstörung durch Biogase, pflanzliche Säuren und Gärstoffe, Chlor, organische oder chemische Zersetzung durch Schmutz, Nässe, Fett/Öl u.v.m.

LC Nano Schutzlasur verhindert die Aufnahme von Flüssigkeiten im Steinbereich, bleibt selbst aber diffusionsfähig. Dadurch wird gleichzeitig der Moos-, Algen- und Grünbelagbildung vorgebeugt.

LC Nano Schutzlasur bildet eine Barriere gegen viele Verschmutzungsarten. Dadurch lassen sich Verunreinigungen deutlich einfacher und schnell entfernen.

Anwendung:

LC Nano Schutzlasur ist eine gebrauchsfertige Lösung, die nur zur Veränderung ihrer Viskosität (bei Spritzanwendung), unwesentlich mit Wasser, verdünnt werden darf. Vor der Anwendung die Gebinde gut aufschütteln. Vor Arbeitsbeginn ist eine Arbeitsprobe an wenig sichtbarer Stelle vorzunehmen. Bevor LC Nano Schutzlasur aufgetragen wird, müssen die Oberflächen gereinigt und ggf. mit Algen- und Moosentferner oder Steinreiniger vorbehandelt werden. Nach der Reinigung sind Reinigungsmittelrückstände gut mit sauberem Wasser zu neutralisieren.



MPC KG



Folgende Unterhaltsreinigung:

Zum Erhalt der Schutzschicht, stark verschmutzte Flächen mit einem Hochdruckreiniger ohne Dreckfräse reinigen. Festsitzender Schmutz kann mit wenig neutralem Reinigungsmittel sowie Besen oder Bürste abgeschrubbt werden.

Entsorgung/Schutzmassnahmen:

LC Nano Schutzlasur ist ein kennzeichnungsfreies Produkt.

Nicht konzentriert ins Abwasser gelangen lassen, sondern mit Wasser verdünnen.

Nur vollständig entleerte, gereinigte Flaschen oder Kanister können dem Dualen System Deutschland zugeführt werden.

LC Nano Schutzlasur darf nicht in die Hände von Kinder gelangen.

Lieferbare Gebindegrößen:

10 oder 25 Liter Kanister, größere Gebinde auf Anfrage

Für die Beantwortung technischer Fragen bezüglich Performance, Anwendung und chemischer Spezifikation stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Dieses technische Informationsblatt ersetzt nicht das zugehörige Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da die Anwendung des Produktes ausserhalb unseres Anwendungsbereiches liegt, übernehmen wir eine Haftung nur für gleich bleibende Qualität.



MPC KG



Gegenüberstellung LC Nano Schutzlasur und Epoxydharzbeschichtung

Epoxydharzbeschichtung

Anmischen aus Härter und Grundmasse

Nur 120 Minuten Verarbeitungsdauer, bei 20°C und 60% relativer Luftfeuchte

Wartezeit zwischen den 3 Arbeitsgängen
Mindestens 12 Stunden, max. 2 Tage

Verarbeitungstemperatur mind.10 – max.25°C

Voll belastbar nach 7 Tagen

Aushärtungstemperatur: bei 20°C

Schutz vor Feuchtigkeit nach Auftrag 24 Stunden

Vorreinigung & Vorbehandlung:
Lunker und Poren sind vorher zu schließen

Nachträgliche Reperaturen/Ausbesserungen
Nur bedingt möglich, da Anarbeitung auf altem Material nicht hält

Verarbeitung: mittelschwierig/nicht für Laien

Reinigung der Geräte nur mit speziellen Verdünnungen sehr leicht mit Wasser

Verbrauch:

Mindestens 3 Aufträge von je 0,4kg/m² = 1,2kg/m²

Kosten per qm:

Ca. 18,00€ - 25,00€ oder höher

Leistung in Tage: 1 Arbeiter

Bei größeren Flächen mehrere Tage

Hier sehrhohe Witterungsabhängigkeit

Max 1 Auftrag pro Tag (mind. 3 Tage)

LC Nano Schutzlasur

Kein Anmischen – anwendungsfertig

Verarbeitungszeit unbegrenzt, nur bei Regen und Frost nicht zu verarbeiten

Wartezeit zwischen den 2 Arbeitsgängen
nach Lufttrocknung keine bis mehrere Wochen

mind. 5°C – max. 40°C

Voll belastbar nach 24 Stunden

wie Verarbeitungstemperatur

maximal 1 Stunde

keine Vorbehandlung notwendig

Reperaturen/Ansätze jederzeit möglich,
Löcher können nachträglich geschlossen werden

sehr einfach und von jedermann ausführbar



MPC KG



Gegenüberstellung LC Nano Schutzlasur und Epoxydharzbeschichtung

Epoxydharzbeschichtung

Haltbarkeit: ca. 5 Jahre

LC Nano Schutzlasur

viel länger, da Beschädigungen immer nach Lufttrocknung repariert werden können. Keine Grundreinigung notwendig (z.B. Sandstrahlen).

Fazit:

Die LC Nano Schutzlasur ist fast in allen Bereichen der herkömmlichen Epoxidharzbeschichtung überlegen.

Sie lässt sich einfacher, schneller und Gesundheits- und Umweltschonender verarbeiten.

Die Verarbeitung kann bei schlechteren Wetterbedingungen erfolgen (nur nicht bei Regen und unter +5°C / über 40°C)

Die Flächenleistung ist um vieles höher. Die Haltbarkeit ist mindestens gleichwertig. Reparaturen können schnell und unkompliziert ausgeführt werden.

Epoxidharzbeschichtungen müssen bei Verschleiß vollständig entfernt werden bevor eine neue Beschichtung aufgebracht werden kann. Damit sind sehr hohe Kosten verbunden (Sandstrahlen). Die LC Nano Schutzlasur kann auf Epoxidharzbeschichtung aufgetragen werden (Sandstrahlen entfällt!)

Die Ausfallzeiten an den Anlagen (Biogas) sind wesentlich kürzer. Die Arbeiten können auch mit Unterbrechung von Tagen oder Wochen ausgeführt werden.

Vollkommen Umweltfreundlich, da aus natürlichen Materialien hergestellt.

Dringt sehr tief in die obere Oberflächenschicht ein und verhindert auch bereits eingesetzte mineralische Zerstörungen durch aggressive Inhaltsstoffe des gelagerten oder zu verarbeitenden Materials.

LC Nano Schutzlasur ist sehr kostengünstig, nur ca. 1 Drittel bis max. die Hälfte der Kosten einer Epoxidharzbeschichtung.

Die Fakten sind besser – schneller – kostengünstiger – gesünder - umweltfreundlicher