

Titandioxid Coating

Der innovative Flächenschutz mit Selbstreinigungswirkung

Die Nanotechnologie gilt als das chancenreichste Technologiefeld unserer Welt. Sie ist dabei weniger eine Technologie als vielmehr ein Überbegriff für eine Vielzahl von Anwendungen und Produkten, die kleinste Partikel enthalten und dadurch ganz spezielle und teilweise völlig neue Eigenschaften bekommen. Titan - Protection nutzt die Eigenschaften von photokatalytischem Titandioxid. Diese Technik ist nicht neu, aber durch neue und verbesserte Herstellungsverfahren, kleinere Partikelgrößen und Dotierung mit Edelmetallen ergeben sich heute – gegenüber vor 20 Jahren – Einsatzmöglichkeiten, die vor kurzem noch als Utopien abgetan werden mussten. Titan - Protection Produkte sind photokatalytisch aktiv. Bei der Bestrahlung mit Lichte werden an der Oberfläche **Sauerstoffradikale** gebildet. Der so aktivierte Sauerstoff zersetzt Moleküle und organische Schmutzpartikel, die mit der Oberfläche in Kontakt kommen und baut Geruchs- und Luftschadstoffe ebenso wirksam ab wie Sporen und Bakterien.

Die Titandioxid Beschichtung hat nicht die gleichen Eigenschaften (Flächenschutz) wie die Flüssigglas Nanotechnologie, bildet aber eine Produktergänzung in der Anwendung

Titandioxid Beschichtung wurde für viele Einsatzbereiche formuliert u.a. für die Herstellung von kosmetischen Produkten, Farben und Lacken, Baustoffen, zur Luft- und Wasserreinigung, in der Medizin uvm.

Eine Titandioxid Beschichtung besitzt eine super hydrophile **Oberfläche, wirkt durch den photokatalytischen Effekt**

- selbstreinigend,
- bietet hervorragenden UV-Schutz,
- verhindert Algen- Moos- und Schimmelbildung
- sorgt für beschlagfreie Glas- / Fensterscheiben
- im Umwelt- und Gesundheitsbereich als „selbsteilend“, durch Abtötung von Bakterien, Viren, Keimen etc.

Unsere Anwendungsbereiche (Beschichtungen):

- Metalle (Stahl, Edelstahl, Aluminium, unbehandelte Buntmetalle)
- Lackierte Oberflächen / Kunststoff-Oberflächen / Fassadenelemente
- Keramik-Produkte / Dachziegel / Stein- und Marmorelementen / Fliesen etc. in Innen- und Außenbereichen
- Beton, Schallschutzwände, Tunnel, Unterführungen, U-Bahn Zugänge und Haltestationen

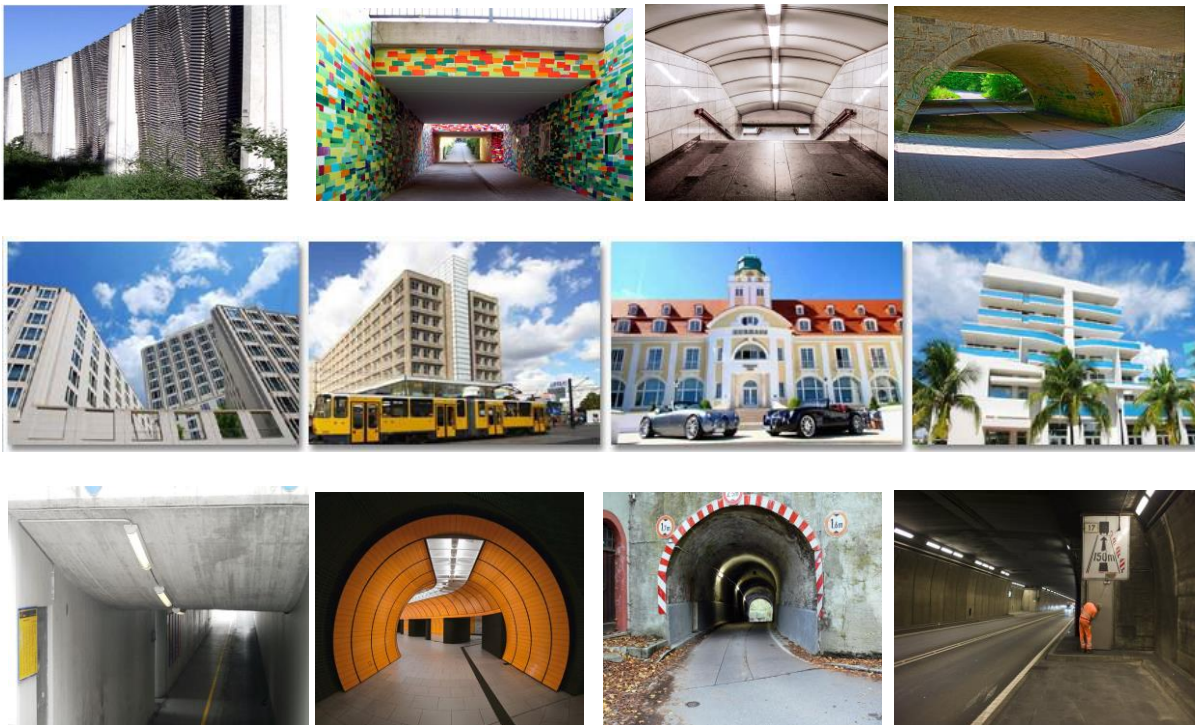
**Anwendungsbereiche: Alle Produkte sind und/oder Inhaltsstoffe sind gelistet bei:
CAS, EINECS, TSCA, AICS, CEPA, MITI**

	glasierte Fliesen	Kunststoff	Metall	Keramik	Putz, Beton, Fassadenfarbe
UV-Reaktiv	+	+	+	+	+
VIS REaktiv	+	+	+	+	+
Hydrophilie	+	+	+	+	+
Selbstreinigung	+	+	+	+	+
Algen- und Moosprävention	+	+	+	+	+

Die Applikationen haben eine Haltbarkeitsdauer bis zu 10 Jahren
 Alle Produkte wurden von der Leibniz Universität, Hannover und den Quality-Labs, Nürnberg zertifiziert.

Aktuelle Referenzen:

Sheraton Hotel Frankfurt; DOHA-Hospital, Katar; Maritim Hotel Frankfurt; Kamea Medical Center, Japan



Unverbindliche Info anfordern....